

## Points forts

Smart Print Paper est un papier destiné aux consommateurs attentifs au développement durable. Il présente les mêmes qualités que le Clairalfa : une machinabilité parfaite, une blancheur résolument éclatante, des contrastes saisissants. Il est idéal pour tous types d'imprimantes, jet d'encre, laser, copieur, fax ...

Le papier Smart est à la fois :

- **Economique** : son bas grammage permet une économie de 13 à 38% de consommation de papier, et réduit les coûts d'affranchissement.

- **Ergonomique** : les dossiers et portes-documents sont plus légers et prennent moins de place, les bacs d'alimentation doivent être remplis moins fréquemment.

- **Ecologique** : moins de pollution dans les transports et 25% de déchets en moins, diminution de la consommation de bois, d'eau et de production de CO<sub>2</sub>.

Les pâtes à papier utilisées sont issues de forêts certifiées FSC. Les sites de fabrication respectent les normes environnementales européennes. Ils sont tous certifiés ISO 14001.

## Caractéristiques techniques

Grammage	g/m <sup>2</sup>	50	60	70	NF EN ISO 536
Epaisseur	μm	74	86	98	NF EN ISO 534
Main	cm <sup>3</sup> /g	1,48	1,43	1,40	NF EN ISO 534
Blancheur	CIE	171	171	171	NF ISO 11475
	ISO	116	116	116	ISO 2470-2
Rugosité Bendtsen	ml/min	220	220	150	ISO 8791-2
Humidité absolue	%H <sub>2</sub> O	4,2	4,2	4,2	NF EN ISO 20287
Humidité relative	% dans l'air	28	28	28	Mesure au sabre
Opacité	%	82	87	91	NF ISO 2471
Index de formation	Index sur 120	96	96	95	Mesure Kajaani

Valeurs non contractuelles.

Date de révision : 24/11/2015

## Certifications :

### Papier

### Usine



NF EN 12281

ISO 14001

ISO 9706

ISO 9001